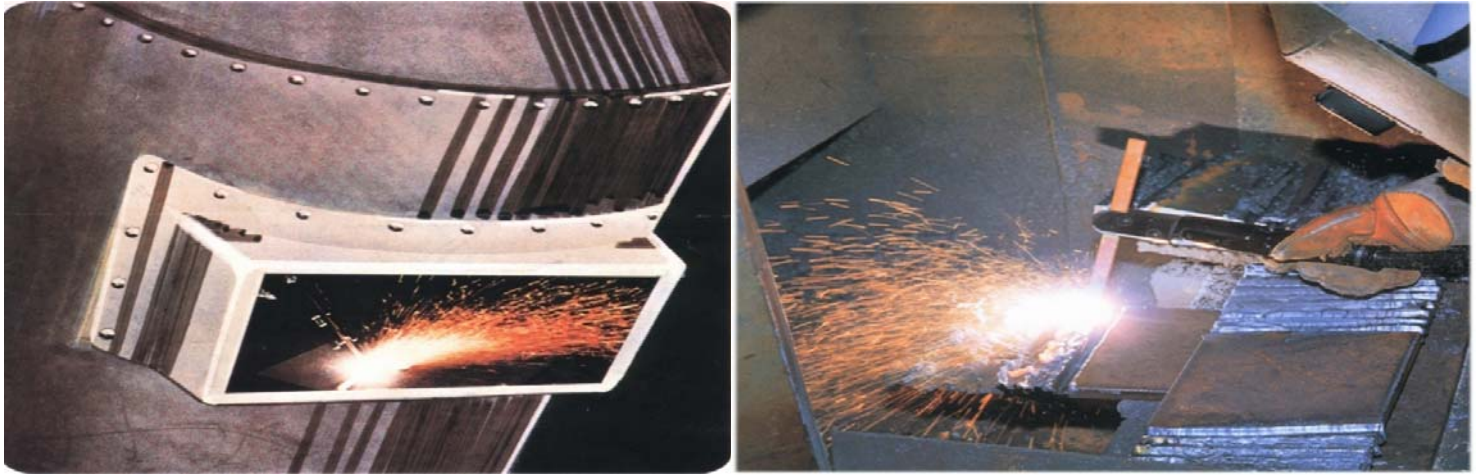
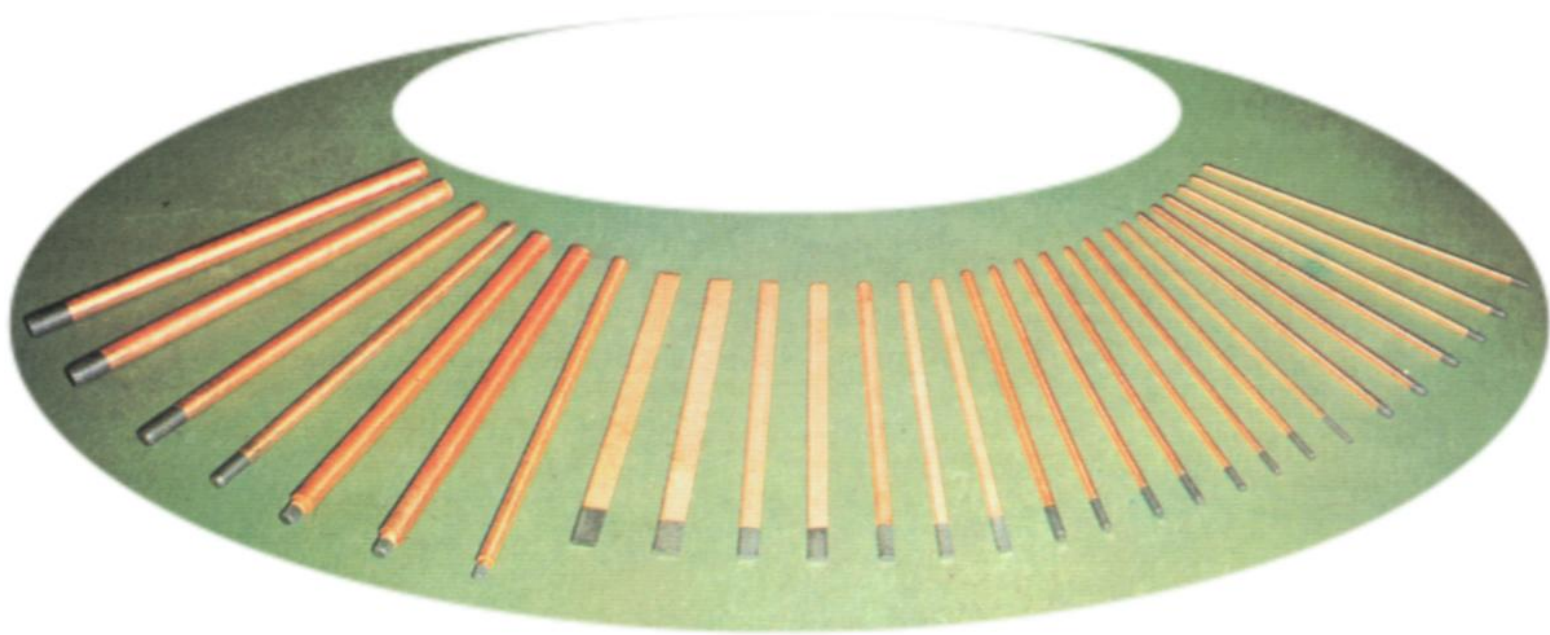


TAIMATSU



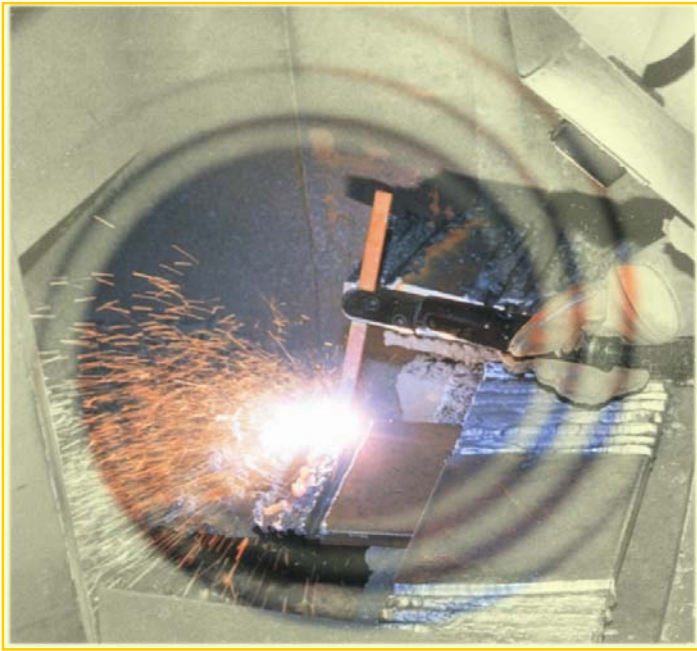
TAIMATSU 開槽炭精棒



Taimatsu Tech. Co., Ltd.

台松科技股份有限公司

✦ 開槽炭精棒之工作原理



碳弧開槽工法：首先在高電流的使用下會在開槽炭精棒與被加工金屬之間，產生高溫的電弧瞬間將金屬熔解，同時利用高速的空氣沿著開槽炭精棒噴出，將熔解的金屬進行吹除，得以進行開槽、穿孔、切割等...金屬加工方式。
這種電弧開槽的工法，目前正被廣泛的使用於各產業之中。

✦ 開槽炭精棒的用途



高速道路建設



造船



建設機械相關



橋樑建設

★ TAIMATSU... 您可信賴的開槽炭精棒之品牌。

TAIMATSU 開槽炭精棒是由台松科技股份有限公司製造，本公司產品是使用最好的原材料並經過嚴格品質管制來進行生產。

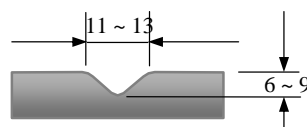
TAIMATSU的所有客戶都能被保證擁有最經濟及最有效率的開槽炭精棒操作。

“TAIMATSU”已對全世界卓越的製造商提供滿意的服務，多樣化的規格產品能夠滿足客戶各式各樣的工作需求。

規格

1. 圓形鍍銅炭棒【直流】（用於切割、開焊槽、打孔）

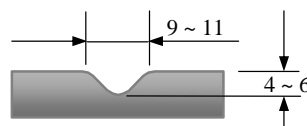
| 型号 | 尺寸 | | 電流 (amp) | 消耗度 (g/cm) | 開槽 | | 切割 寬 (m/m) | 打孔 直徑 (m/m) |
|------|------------|-----------|-------------|---------------|---------|---------|---------------|----------------|
| | (m/m) | (inch) | | | 寬(m/m) | 深(m/m) | | |
| 40G | 4.0 x 305 | 5/32 x 12 | 150 ~ 200 | 約 10 | 6 ~ 8 | 3 ~ 4 | 約 7 | 約 8 |
| 50G | 5.0 x 305 | 3/16 x 12 | 150 ~ 200 | “ 12 | 7 ~ 9 | 3 ~ 5 | “ 8 | “ 8 |
| 65G | 6.5 x 305 | 1/4 x 12 | 200 ~ 250 | “ 18 | 9 ~ 11 | 4 ~ 6 | “ 9 | “ 10 |
| 80G | 8.0 x 305 | 5/16 x 12 | 250 ~ 350 | “ 33 | 11 ~ 13 | 6 ~ 9 | “ 11 | “ 12 |
| 95G | 9.5 x 305 | 3/8 x 12 | 350 ~ 450 | “ 49 | 13 ~ 15 | 8 ~ 12 | “ 13 | “ 14 |
| 110G | 11.0 x 305 | 7/16 x 12 | 450 ~ 600 | “ 65 | 14 ~ 16 | 10 ~ 13 | “ 14 | “ 15 |



80G
250 ~ 350A

2. 圓形中空鍍銅炭棒【直流】（用於切割、開焊槽、打孔）

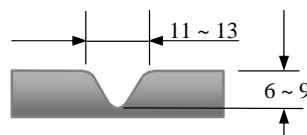
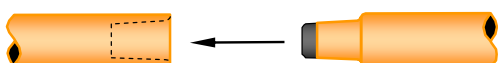
| 型号 | 尺寸 | | 電流 (amp) | 消耗度 (g/cm) | 開槽 | | 切割 寬 (m/m) | 打孔 直徑 (m/m) |
|-------|------------|-----------|-------------|---------------|---------|---------|---------------|----------------|
| | (m/m) | (inch) | | | 寬(m/m) | 深(m/m) | | |
| 65GN | 6.5 x 305 | 1/4 x 12 | 200 ~ 250 | 約 15 | 9 ~ 11 | 4 ~ 6 | 約 9 | 約 10 |
| 80GN | 8.0 x 305 | 5/16 x 12 | 250 ~ 350 | “ 24 | 10 ~ 12 | 6 ~ 9 | “ 11 | “ 12 |
| 95GN | 9.5 x 305 | 3/8 x 12 | 350 ~ 450 | “ 32 | 12 ~ 14 | 8 ~ 12 | “ 13 | “ 14 |
| 110GN | 11.0 x 305 | 7/16 x 12 | 450 ~ 600 | “ 46 | 14 ~ 16 | 10 ~ 13 | “ 14 | “ 15 |



65GN
250 ~ 350A

3. 連接式炭棒【直流】（用於切割、開焊槽、打孔）

| 型号 | 尺寸 | | 電流 (amp) | 消耗度 (g/cm) |
|------|------------|-----------|-------------|---------------|
| | (m/m) | (inch) | | |
| 80J | 8.0 x 355 | 5/16 x 14 | 250 ~ 350 | 約 33 |
| 95J | 9.5 x 355 | 3/8 x 14 | 350 ~ 450 | “ 49 |
| 110J | 11.0 x 355 | 7/16 x 14 | 450 ~ 600 | “ 65 |



80J
250 ~ 350A

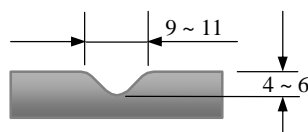
4. 圓形鍍銅炭棒【直流】（掃除鑄鐵表面用）

| 型号 | 尺寸 | 電流 (amp) | 消耗度 (g/cm) | 形状 |
|-------|------------|-------------|---------------|-------|
| (m/m) | (inch) | | | |
| 130B | 13.0 x 355 | 1/2 x 14 | 700 ~ 900 | 約 90 |
| 160B | 16.0 x 355 | 5/8 x 14 | 1,000 ~ 1,200 | “ 140 |
| 190B | 19.0 x 355 | 3/4 x 14 | 1,200 ~ 1,400 | “ 190 |



5. 圓形中空鍍銅炭棒 【交流】 (用於切割、開焊槽、打孔)

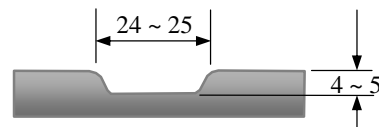
| 型号 | 尺寸 | | 電流 (amp) | 消耗度 (g/cm) | 開槽 | | 切割 寬 (m/m) | 打孔 直徑 (m/m) |
|------|-----------|-----------|-------------|---------------|---------|--------|---------------|----------------|
| | (m/m) | (inch) | | | 寬(m/m) | 深(m/m) | | |
| 40AG | 4.0 x 305 | 5/32 x 12 | 100 ~ 250 | 約 6 | 6 ~ 8 | 3 ~ 4 | 約 6 | 約 7 |
| 50AG | 5.0 x 305 | 3/16 x 12 | 200 ~ 300 | " 10 | 7 ~ 9 | 3 ~ 5 | " 7 | " 8 |
| 65AG | 6.5 x 305 | 1/4 x 12 | 250 ~ 350 | " 15 | 9 ~ 11 | 4 ~ 6 | " 9 | " 10 |
| 80AG | 8.0 x 305 | 5/16 x 12 | 300 ~ 450 | " 24 | 10 ~ 12 | 5 ~ 7 | " 10 | " 11 |
| 95AG | 9.5 x 305 | 3/8 x 12 | 350 ~ 500 | " 32 | 12 ~ 14 | 6 ~ 8 | " 12 | " 13 |



65AG
250 ~ 350A

6 矩形鍍銅炭棒 【直流】 (用於清除焊接產出的珠粒、切割和鏟除裂紋。)

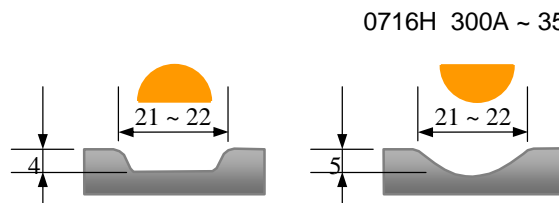
| 型号 | 尺寸 | | 電流 (amp) | 消耗度 (g/cm) |
|-------|--------------|------------------|-------------|---------------|
| | (m/m) | (inch) | | |
| 0510S | 10 x 5 x 305 | 3/8 x 3/16 x 12 | 250 ~ 350 | 約 30 |
| 0515S | 15 x 5 x 305 | 9/16 x 3/16 x 12 | 350 ~ 450 | " 45 |
| 0520S | 20 x 5 x 305 | 3/4 x 3/16 x 12 | 450 ~ 600 | " 67 |



450A ~ 500A
0520S

7. 半圓形炭棒 【直流】 (用於鏟除焊件的邊緣裂紋、熔渣、毛刺等凸出物。)

| 型号 | 尺寸 | | 電流 (amp) | 消耗度 (g/cm) |
|-------|---------------------|-----------------|-------------|---------------|
| | (m/m) | (inch) | | |
| 0713H | W H 13 x 7 x 305 | 1/2 x 9/32 x 12 | 300 ~ 400 | 約 50 |
| 0716H | 16 x 7 x 305 | 3/8 x 9/32 x 12 | 350 ~ 450 | " 60 |



0716H 300A ~ 350A

8. 连接式炭棒 【直流】 (用於清除铸件的表面。)

| 型号 | 尺寸 | 電流 (amp) | 消耗度 (g/cm) | 形状 |
|-------|------------------------|---------------|---------------|----|
| (m/m) | (inch) | | | |
| 130J | 13.0 x 355 1/2 x 14 | 700 ~ 900 | 約 90 | |
| 130JL | 13.0 x 430 1/2 x 17 | 700 ~ 900 | " 90 | |
| 160J | 16.0 x 355 5/8 x 14 | 1,000 ~ 1,200 | " 140 | |
| 160JL | 16.0 x 430 5/8 x 17 | 1,000 ~ 1,200 | " 140 | |
| 190J | 19.0 x 355 3/4 x 14 | 1,200 ~ 1,400 | " 190 | |
| 190JL | 19.0 x 430 3/4 x 17 | 1,200 ~ 1,400 | " 190 | |

高品質特色：

- (1) 高效率與低消耗度。
- (2) 完美加工整型，不會損壞鑄件。
- (3) 焊件的瑕疵容易被發現。
- (4) 可使用於鋼板及非氧化、生銹的金屬。
- (5) 穩定的電弧與低噪音的工作保證。
- (6) 安定的質量及簡單的操作，有助於訓練操作員。

品質管理系統及環境管理系統之認證取得



ISO 9001

ISO 14001

我們的“TAIMATSU” 開槽炭精棒具有全世界最高的品質，並且外銷到全世界如：美國、加拿大、中南美洲、歐洲、非洲、日本、亞洲及大洋洲。並且贏得好的商譽與全世界各地客戶的信任與贊賞。



Taimatsu Tech. Co., Ltd. 台松科技股份有限公司

HEAD OFFICE: 3, KUNG CHIEN WEST ROAD, CHI-TU DISTRICT, KEELUNG 20647 TAIWAN

台灣 基隆市 七堵區 工建西路3號 20647

TEL : +886-2-2451-5131 FAX : +886-2-2451-2354

E-mail: taimatsu@taimatsu.com.tw